

**ΠΙΝΑΚΑΣ Π16: ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΜΟΝΩΤΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (σε μέση θερμοκρασία 24°C)**

Υλικό	Πάχος L σε mm	Πυκν. ρ σε kg/m <sup>3</sup>	Θερμική αγωγ. k ή λ σε W/m.K	Ειδική θερμ. c <sub>p</sub> σε kJ/kg.K	Τιμή R (L/k) σε K.m <sup>2</sup> /W
<b>Καλύμματα</b>					
Ορυκτές ύλες (ινώδης μορφή πέτρωμα, λάβα με σκουριές ηφαιστείου, ή γυαλί)	50-70	4,8-32	-	0,71-0,96	1,23
	75-90	4,8-32	-	0,71-0,96	1,94
	135-165	4,8-32	-	0,71-0,96	3,32
<b>Πλάκα και τσιμεντένια επίστρωση</b>					
Κυτταρικό γυαλί	-	136	0,055	1,0	-
Γυάλινες ίνες (οργ. στρώματα)		64-144	0,036	0,96	-
Διογκούμενο πολυστηρένιο		16	0,040	1,2	-
Διογκούμενο πολυστηρένιο (R-11)		24	0,023	1,6	-
Διογκούμενος περλίτης		16	0,052	1,26	-
(οργανικά στρώματα)		16	0,052	1,26	-
Διογκούμενο ελαστικό (άκαμπτο)		72	0,032	1,68	-
Ορυκτές ίνες, συγκολ. ρητίνης		240	0,042	0,71	-
Φελλός		120	0,039	1,80	-
<b>Ψεκαζόμενο ή σχηματιζόμενο επί τόπου</b>					
Αφρός πολουρεθάνης		24-40	0,023-0,026	-	-
Γυάλινες ίνες		56-72	0,038-0,039	-	-
Ουρεθάνη, μίγμα δύο μερών		70	0,026	1,045	-
Κόκκοι υαλοβάμβακα με αμίαντο, ανόργ. συγκολ. ψεκασμού		190	0,046	-	-
<b>Χαλαρή γόμωση</b>					
Ορυκτές ίνες (πέτρωμα, λάβα με σκουριές ηφαιστείου, γυαλί)	≈75-125	9,6-32	-	0,71	1,94
	≈165-222	9,632	-	0,71	3,35
	≈191-254	-	-	0,71	3,87
	≈185	-	-	0,71	5,28
Ψεκαζόμενο ζελέ πυριτίου		122	0,025		-
Βερμικουλίτης (διογκούμενος)		122	0,068	-	-
Περλίτης (διογκούμενος)		32-66	0,039-0,045	1,09	-
Πριονίδι, ροκανίδι		128-240	0,065	1,38	-
Κυτταρική μόνωση (αλεσμένο γυαλί ή χαρτοπολτός)		37-51	0,039-0,046	-	-
<b>Μόνωση οροφής</b>					
Κυτταρικό γυαλί	-	144	0,058	1,0	-
Προκατασκευασμένο, για χρήση πάνω από άλλο στρώμα	13	-	-	1,0	0,24
	25	-	-	2,1	0,49
	50	-	-	3,9	0,93
<b>Μόνωση ανάκλασης</b>					

Σκόνη πυριτίου (εκκενωμένη)		160	0,0017	-	-
Αλουμινόχαρτο που διαχωρίζει αφράτα χαλάκια γυαλιού 10-12 στρώματα (εκκενωμένο) για κρυογενικές εφαρμογές (150K)		40	0,00016	-	-
Αλουμινόχαρτο, πολλαπλά στρώματα γυαλιού, 75-150 στρώματα, για κρυογενικές εφαρμογές (150K)		120	0,000017	-	-

Πηγή: Αναφορά ASHRAE, Handbook of Fundamentals (Atlanta, GA: American Society of Heating, Refrigerating, and Air-Conditioning Engineers, 1993)